



**ВНИМАНИЕ!** Может наступить опасность для здоровья и окружающей среды в результате неправильной установки или замены. Используемые в работе вентили могут содержать частицы постороннего мусора, находящегося в газе или жидкости, и (или) внутреннее давление. Вскрытие и (или) разборка вентиля, находящегося в эксплуатации должен проводить профессиональный персонал со строгим соблюдением приведенных инструкций, правилами обращения с рабочей средой в соответствии со всеми необходимыми правилами безопасности.

## Содержание

<b>1.Транспортировка</b>	<b>стр. 2</b>
<b>2.Хранение</b>	<b>стр. 2</b>
<b>3.Ручной привод</b>	<b>стр. 2</b>
<b>4.Общие указания</b>	<b>стр. 2</b>
<b>5.Установка кранов с резьбовым соединением</b>	<b>стр. 2</b>
<b>6.Демонтаж и очистка</b>	<b>стр. 2</b>
<b>7. Дополнительная информация / Тестирование</b>	<b>стр. 3</b>

---

## 1. Транспортировка

Шаровые вентили снабжаются демонтируемым рычагом для открывания-закрывания. Это необходимо для предотвращения поломки в течении транспортировки или установки или возможного открывания.

**Важно:** Транспортировку и установку шаровых вентиляей следует всегда проводить, когда шар находится в закрытом положении

## 2. Хранение

Шаровые вентили снабжаются защитным кожухом для фланцев для предотвращения их поломки и попадания внешнего загрязнения внутрь вентиля. Если они отсутствуют или сняты для сборки, то вентили допускается класть только вертикально фланцами на деревянную или любую другую мягкую поверхность. Бетонная поверхность может вызвать повреждение уплотнительной поверхности. Это может вызвать негерметичность в окрестности фланцев после сборки.

## 3. Монтаж вентиляей с ручным управлением:

Открытие и закрытие вентиля производится поворотом на 90 Град.

- A. Вентиль в открытом положении.  
Рычаг расположен горизонтально по отношению к вентилю или трубопроводу.
- B. Вентиль в закрытом положении.  
Рычаг перпендикулярен трубопроводу.

## 4. Общие условия монтажа:

- A. Вентиль может быть установлен в любом положении по отношению к трубопроводу (вертикально, горизонтально, наклонно).
- B. Перед установкой вентиляей трубы должны быть несколько раз промыты и тщательно очищены от загрязнений и остатков сварки для предотвращения повреждения опорных колец и поверхности шара.
- C. В трубопроводе должно быть снято давление.

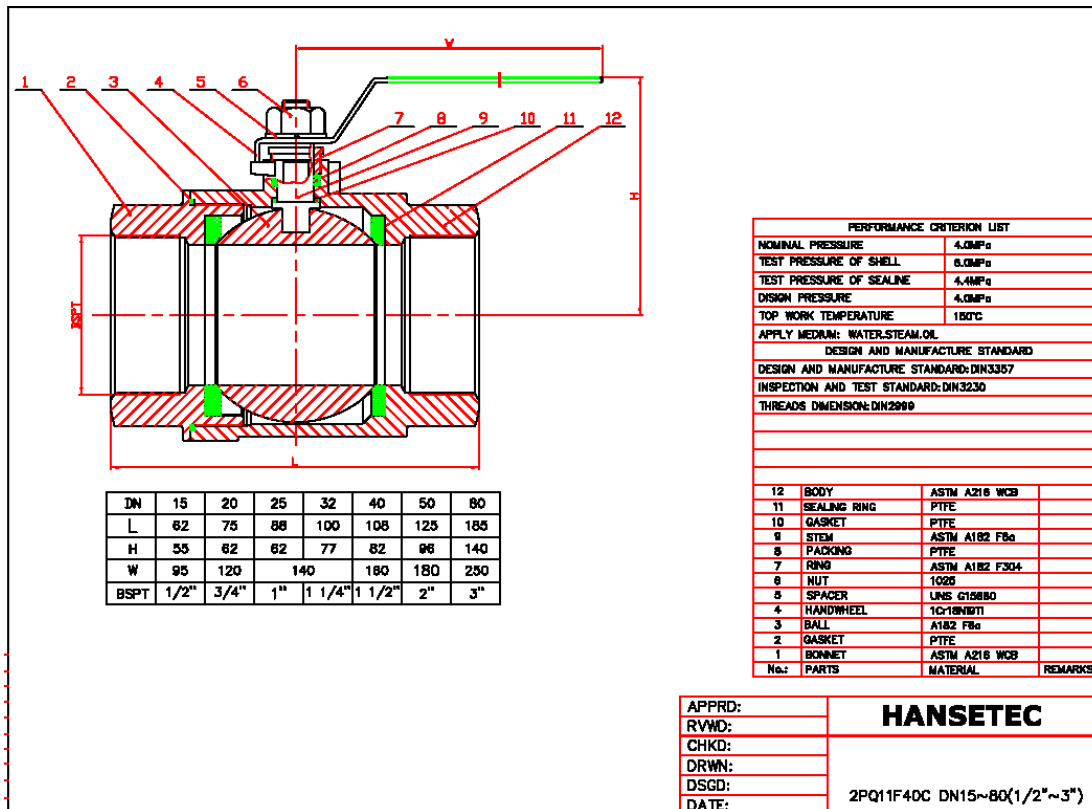
## 5. Установка резьбовых вентиляей:

При затягивании резьбового соединения вентиль / трубопровод следует использовать соответствующий гаечный ключ только на шестигранном конце вентиля.

## 6. Демонтаж и очистка.

**Осторожно:** Внутри корпуса вентиля в закрытом положении могут скапливаться остатки среды.

1. При использовании крана в опасных средах его перед разборкой необходимо прочистить.  
Для этого рекомендуется произвести следующее:
  - A. Прежде всего, снять давление в трубопроводе.
  - B. Установить кран в полуоткрытое положение и промыть его для удаления всех вредных веществ и материалов.
  - C. Весь занятый в очистке и разборке крана персонал должен непременно соблюдать действующие меры безопасности.
  - D. Разобрать корпус. После этого можно производить замену и внутренних деталей или ремонт вентиля.
2. Уплотнения, шары и другие внутренние части вентиля могут при необходимости без труда заменяться.



## 7. Дополнительная информация / Тестирование

При протечке, которая является, как правило, основной причиной ремонта и затем повторной установки вентиля, следует соблюдать квалифицированный демонтаж, а именно:

- A. имеют ли место износ уплотнения или обнаружены царапины на уплотнении;
- B. имеются ли повреждения поверхности шара или налипания среды, что в свою очередь также может являться причиной повреждения уплотнения и соответственно утечки.

При наличии на шаре царапин или повреждений после тщательной проверки рекомендуется произвести замену шара. Это объясняется еще и тем, что поврежденный шар повреждает новые уплотнения, вызывая новую протечку.

При таком контроле следует одновременно проверять или заменять все другие мягкие уплотнительные элементы.

После установки шаровый вентиль должен пройти испытания на прочность по нормам DIN 3230 T3.

**ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ В ДОКУМЕНТАЦИИ!**