

## ИНСТРУКЦИЯ ПО МОНТАЖУ И СВАРКЕ ШАРОВЫХ КРАНОВ HANSETEC

При монтаже крана на вертикальном трубопроводе кран в момент приварки верхнего конца должен быть полностью открыт с тем, чтобы падающие искры от сварки не повредили поверхность шара.

Нижний конец крана на вертикальном трубопроводе приваривается при полностью закрытом шаре с целью избежания возникновения тяги от тепла сварки.

При монтаже крана на горизонтальном трубопроводе кран в момент приварки должен быть полностью открыт.

Рекомендуется электросварка; газовая сварка допускается для приварки кранов диаметром до ДУ 150.

**Внимание! Никогда не поворачивайте шар сразу непосредственно после сварки.** Шар предварительно должен быть охлажден, например водой, и также при необходимости во время сварки.

Перед сваркой убедитесь в том, что шар находится в правильном положении: полностью открыт или закрыт в соответствии с вышеприведенными инструкциями.

В кранах, которые при эксплуатации постоянно открыты или закрыты рекомендуется периодически - несколько раз в год открывать и закрывать шар, для предотвращения образования карстовых отложений на поверхности шара.

**Внимание!** Все шаровые краны HANASETEC, кроме регулирующих, предназначены только для эксплуатации в положениях открыто или закрыто.

**ВОЗМОЖНЫ ИЗМЕНЕНИЯ В ДОКУМЕНТАЦИИ!**